

# Novodur® Ultra 4105

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution

## Technical Data

### 产品说明

Novodur® Ultra 4105 is a PC modified high heat injection molding grade with high impact strength.

#### FEATURES

- Very high impact strength
- High heat resistance

#### APPLICATIONS

- Automotive interior pillar cappings
- Glove box components
- Centre consoles

### 总览

特性	• 超高抗冲击性	• 耐热性，高
用途	• 汽车领域的应用	• 汽车内部零件
汽车要求	• GM GMW15572P-ABS-T4 Color: 901510 Black	• GM QK 002412 Color: 901510 Black
	• GM GMW15581P-ABS+PC-T1 Color: 901510 Black	• IMDS ID 61414403 Color: 901510 Black
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔融体积流量 ( MVR )	9.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
220°C/10.0 kg	14	cm <sup>3</sup> /10min	
260°C/5.0 kg	0.60 到 0.80	%	ISO 294-4
收缩率	2000	MPa	ISO 527-2
拉伸模量	45.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°C)	3.7	%	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	2000	MPa	ISO 178
弯曲模量 (23°C)	70.0	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
冲击性能	40	kJ/m <sup>2</sup>	
简支梁缺口冲击强度	31	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
-30°C	38	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	94.0	MPa	ISO 2039-1
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C			
23°C			
硬度			
球压硬度			

## Novodur® Ultra 4105

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 <sup>3</sup>		
0.45 MPa, 退火	108 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 退火	99.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	107 °C	ISO 306/B50
--	109 °C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数 - 流动	9.0E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15 ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (1.00 mm)	37 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250
100 Hz	3.00	
1 MHz	3.00	
耗散因数		IEC 60250
100 Hz	4.0E-3	
1 MHz	8.5E-3	
漏电起痕指数	600 V	IEC 60112
注射	额定值 单位制	
干燥温度	80 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
加工 (熔体) 温度	240 到 260 °C	
模具温度	60 到 80 °C	
Injection Velocity	14 m/min	